



Description

Des systèmes de nettoyage sont utilisés pour éviter le colmatage de la toile de tamisage des cribles circulaires, et permettre ainsi d'utiliser le crible toujours au maximum de sa puissance. Des fonctionnalités techniques différenciées nous permettent d'associer le système le plus approprié au crible à traiter: à boules, avec kleeners ou à brosses.

Le système à ultrasons Erisonic permet de tamiser des matériaux très fins et difficiles à séparer à l'aide de toiles jusqu'à 25 microns. Les systèmes classiques d'auto-nettoyage mécanique ne suffisent pas toujours pour maintenir la toile propre lors du tamisage de certains produits, contrairement aux ultrasons qui, par leurs vibrations, garantissent un nettoyage complet, un débit du crible supérieur et une productivité accrue.

Le système à boules, particulièrement indiqué pour le crible à nutation, utilise l'action battante de boules, insérées dans un interstice entre la toile de tamisage et une grille de support, accrochée à dessein. Le rebondissement des boules libère les orifices des colmatages.

Le système à kleener, particulièrement indiqué pour les cribles vibrants, exploite l'action raclante de petits cônes, insérés dans un interstice entre la toile de tamisage et une tôle perforée, montée pour effectuer l'opération. Les cônes vibrent et raclent les orifices de la toile, en les libérant de tout colmatage.

Le système à brosses, lui aussi indiqué pour les cribles vibrants, exploite la vibration pour faire tourner des groupes de brosses montées sur un châssis prévu à cet effet, superposé à la toile. Les brosses tournent et débarrassent les orifices des colmatages.

Dimensions

- Ø 400
- Ø 600
- Ø 760
- Ø 900
- Ø 1200
- Ø 1500
- Ø 1800
- Ø 2200

Applications

- Crible circulaire
- Crible à décharge directe avec 1 moteur latéral
- Crible à décharge directe avec 2 moteurs latéraux
- Crible à décharge directe avec moteur central
- Crible à nutation
- Trommel